

GC-8810 气相色谱仪操作规程

注意：触摸屏数值设定时请注意设定区是否更新为新的设定值，如没有可重新设定一次。

一、开机初始化自检成功后（这需要约15秒），进入“主菜单”界面。



图3-1开机自检界面



图3-2主菜单

二、“主菜单”界面之操作

- 按【柱箱】图标，显示温度设定界面：图3-3



图3-3柱箱温度设定

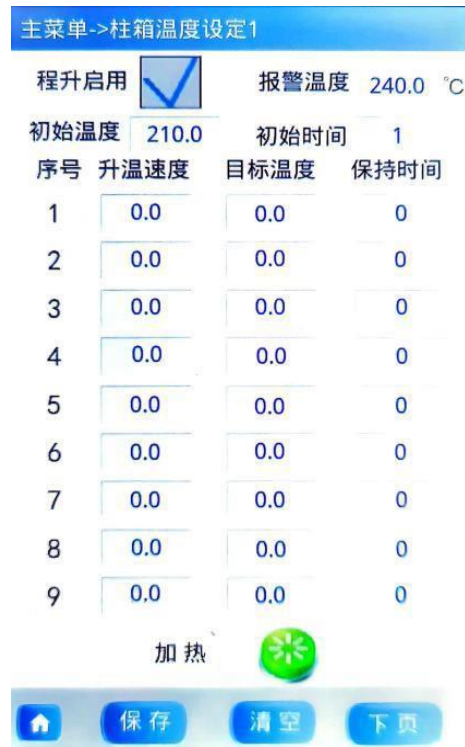


图3-4程升启用

程升启用：轻点后面灰色方框，是方框内打上【√】，即可使用程升程序。如图 3-4。

轻触初始温度后面数字即可导出小键盘，可设定数值，依次设入 9 阶段数值。设置好后，点下面的【保存】按键。即可保存。如需重新设置可点清空。重新设一遍。

报警温度不用设定，它默认值为 400，会随着温度的设定而变化。始终比设定温度多30-60度。加热按钮绿色表示不加热状态，红色表示加热状态。点下页按键即可进入下一个界面，如图3-5程升曲线，此为柱箱温度随着程升温度而变化的曲线。

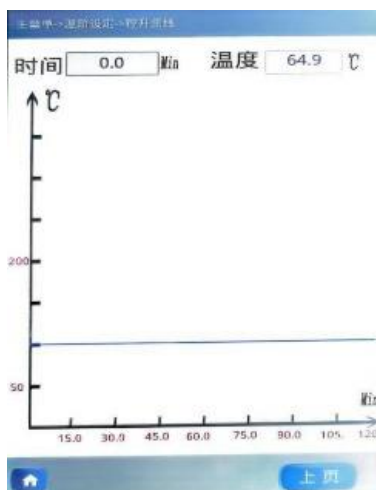


图3-5程升曲线

毛细柱进样口1设定：

从主菜单，点击毛细按键即进入图3-7界面，通过调出小键盘如图3-8就可在此界面设置毛细柱长度、内径、膜厚。载气总流量，毛细柱头压。可以选择毛细柱1分流/不分流进样。选择哪个后面打√即可。还可设置不分流时间。设置好参数后点保存。

点击下一页为毛细柱进样口2设定，同样的方法设定毛细柱2即可。如无毛细柱进样口2，则点击下一页没反应。



图3-7毛细柱进样口1设定



图3-8毛细柱进样口1设定

检测器1设定：

从主菜单，点击检测器1按键即进入图3-9界面，此界面可显示FID1动态信号值，可以设定温度，氢气空气流量及FID1量程。



图3-9 FID1设定



主界面按两次【下页】显示此图
可按【总加热】各路温度开始加热
按【程升】启动程序升温。执行程
升温时一定要等到就绪状态为【OK】

设定放大器的量程，按放大器量程设定框，就会出现一个下拉菜单，菜单上依次显示0、1、2、3，0的放大量最大，3的放大量最小，选择需要的量程按下，量程就设定完毕。放大器缺省的量程是0。按确定键，所设定的全部参数得到确认并进入仪器内存，仪器下次开机会把此温度自动设定，不需再重复设定。氢火焰点火按钮是对检测器进行点火操作，按钮按下后，按钮变成红色。

等柱温，检测器2，填充柱温度恒温后，点火。等基线平直后，进样分析。

热导池检测器的安装与使用

热导池检测器采用半扩散式结构，100 Ω 铼钨丝，恒流源供电，内置前置放大。

一、使用注意事项：

- 1、载气中应无腐蚀性物质，注意气路净化。
- 2、使用前，应先通载气 10—30分钟，将管路的气体赶走，防止铼钨丝氧化。未通载气时，严防加桥流，否则会烧坏铼钨丝。
- 3、不能用气体直接吹热导检测器，或有较大的气流冲击。
- 4、不允许有强烈机械震动。
- 5、不能将 TCD 处于风口处；TCD 放空口应用管道接到室外，出气口还应注意固定防止风吹摆动，影响基线。
- 6、如果停机，应先关电源，等到热导检测器温度降至 100℃ 以下，再关气源，这有益于延长铼钨丝使用寿命。
- 7、在灵敏度足够情况下，应降低桥电流使用，这样可提高仪器稳定性，延长 TCD 使用寿命。
- 8、做完高温分析后，需拆柱时，一定要等柱温降到 80℃ 以下，方可卸下色谱柱，以防止损坏接头丝扣。